

EPOX G300

opticky čirý, UV stabilní, transparentní epoxidový lící systém

Použití:

Epox G300 je opticky čirý a dokonale transparentní epoxidová lící hmota s širokým spektrem použití. Vyznačuje se výbornou tekutostí a vytvrzením za cca 48 hodin. Hmota je určena k odlévání spíše menších výrobků (cca do 500 g). Při větším odlévání najednou může vzniknout exoterm a jsou doporučeny spíše pomalejší hmoty Epox G500 nebo Epox G1000.

Vhodná pro zalévání a vytváření reklamních a dekoračních předmětů, stolů, podlah, 3D efektů, odznaků, světelných těles, zalévání a lepení šperků apod. Velmi tekutý a dobře zabíhavý systém. Lze použít i pro výrobu forem, modelů, a také pro pevnostní lepení a spojování (kovy, sklo, beton, guma, dřevo apod). Vhodná pro přípravu laminátů, a pro použití v elektronickém a elektrotechnickém průmyslu. Po vytvrzení transparentní, lze dodat i pigmentovaný, popřípadě lze zakoupit pigmenty GPUR, vhodné pro obarvení pryskyřice.

Výborné mechanické vlastnosti. Vysoká pevnost a soudržnost. Lze použít i k lepení a spojování různých materiálů, vyjma plastů. Proces vytvrzování lze urychlit mírným ohřevem na cca 40 – 60 °C.

Vlastnosti:

viskozita (23 °C)	450 mPa.s (pryskyřice) 30 mPa.s (tvrdidlo)
viskozita směsi (23 °C)	470 - 520 mPa.s (pryskyřice)
hustota směsi	1,03 - 1,07 g/cm ³
mísící poměr	100 : 25 (hmotnostní)
zpracovatelnost	2- 4 hodiny (200 g, 23 °C)
vytvrzení	cca 48 h. 200 g, 23 °C, zvýšená teplota urychluje vytvrzování
tvrdost	76 Shore D
pevnost v tlaku	65 Mpa
barva	čirá, modrá, černá nebo dle dohody s dodavatelem

Zpracování:

Před použitím musí být hmoty vytemperovány na pokojovou teplotu cca 23 °C. Pokud má hmota nebo forma nižší teplotu, systém vytvrzuje pomaleji a hmota nízkou teplotou houstne a má tendenci v sobě jímat bublinky. Nejdříve smíchejte obě složky při normální teplotě v hmotnostním mísícím poměru 100:25. Řádně promíchaná směs se nejdříve nechá cca 15 minut stát, aby došlo k odvzdušnění (pro urychlení je možné vakuování) a poté se odlije do předem připravené formy či nádoby. Použije-li se forma, která není silikonová, je nutné použít separátor. Důležité je materiál míchat vhodným míchadlem (nejlépe dle nákresu).



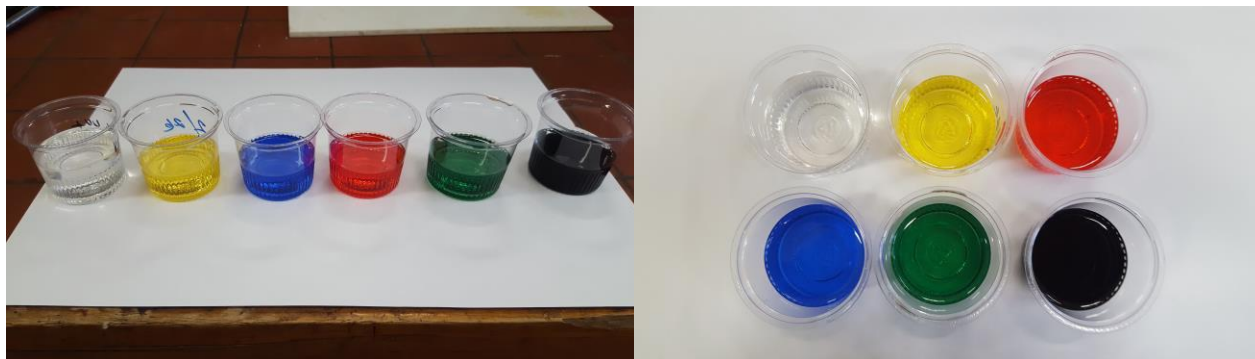
Aplikace a barevné varianty:

Doba vytvrzení je orientační a velmi se liší podle toho, kolik a v jaké tloušťce se materiálu odlévá. Malé a tenké vrstvy vytvrzují podstatně pomaleji než silné (více než 5 mm) vrstvy. Současně rychlost

vytvrzování velmi ovlivňuje teplota. Snížená teplota pod 20 °C zpomaluje vytvrzení a hmota je déle lepkavá. Pokud je potřeba materiál opracovávat (brousit, leštit, vrtat), je potřeba nechat materiál vyzrát ještě déle, nebo materiál temperovat při zvýšené teplotě (nejlépe 40 – 60 °C).

Vytvrzování se dá urychlit zvýšenou teplotou. Pokud se bude materiál (výrobek) temperovat až na 60°C, dojde k podstatnému zkrácení doby nutné na vytvrzení.

Pro pigmentování lze použít pigmentové roztoky **GPUR epox**. Pomocí těchto roztoků lze docílit průhledné, ale barevně zabarvené odstíny. Sytost se řídí dávkováním kapek GPUR epox do 100 ml materiálu.



Při zalévání porézních materiálů (dřevo, beton) dochází k uvolňování vzduchových bublin do odlévané hmoty. Proto je potřeba tyto předměty napenetrovat pomocí **Epoxy G penetrace** (nebo jiné penetrace na dřevo – nitro lak, epoxidový lak apod.). Aplikací této penetrace se uzavřou póry a zamezí se tím vnikání bublin a propadání se odlévané hmoty vlivem nestejné savosti podkladu.

Skladování:

- Skladuje se v suchu při teplotě 20 °C
- Záruční doba 12 měsíců

Balení:

- 1, 5, 10, 50 kg nebo dle dohody s dodavatelem

Ochrana bezpečnost při práci:

Podrobnosti týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.