

## Všeobecné pokyny

Tlumiče rázů, tlumící válce, olejové brzdy a rotační tlumiče nesmí být svařovány, natírány nebo zaopatřeny kroužky. Výrobky musí být chráněny před znečištěním, kapalinami a stlačeným vzduchem. Pro takovéto případy použití je možno dodat speciální provedení.

Tlumiče rázů, tlumící válce a olejové brzdy montovat pouze pomocí uchycení, které je uvedeno v katalogu. Je-li paralelně používáno několik tlumičů rázů, tlumících válců, olejových brzd a rotačních tlumičů, musí souhlasit konstrukční typy a použité stupně tvrdosti (případně i použité nastavení). Zatížení musí být rozděleno rovnoměrně.

Jsou-li tlumiče rázů používány jako bezpečnostní tlumiče, musí být použit externí pevný doraz.

Není-li tlumení dostatečné, obraťte se prosím na firmu Weforma nebo na příslušnou pobočku případně zastoupení.

Další technické informace k jednotlivým konstrukčním řadám a modelům naleznete na následujících stránkách, v našem katalogu nebo na internetových stránkách [www.weforma.com](http://www.weforma.com).

Názorný návod je připraven ke stažení k na [www.weforma.com](http://www.weforma.com) (Download).

### Mega-Line: WE-M, WEB-M

**Montáž:** Namontovat tlumič rázů pomocí nářadí, které je uvedeno v katalogu a zajistit kontramaticí. Nastavovací šroub se u konstrukčních typů do 1,0 na spodní části tělesa. K konstrukčních typů od 1,25 může být nastavení provedeno jak přes vnitřní šestihran ve spodní části tělesa tak i přes stavěcí kroužek na boku pístní tyče.

**Nastavení: Nastavení nesmí být prováděno při stlačeném tlumiči nebo během jeho aktivní činnosti.**

Při nárazové rychlosti < 1,3 m/s je třeba tlumič nastavit na „6“; při nárazové rychlosti > 1,3 m/s na „4“. Nastavení úrovně tvrdosti musí probíhat po krocích neboť jinak může dojít k poškození tlumiče rázů. Do koncové polohy nenajíždějte s plným zatížením.

Narazí-li hmoty při zkušebním provozu příliš tvrdě na pevný doraz, pak plynule zvyšujte tlumení pomocí nastavení vždy na vyšší číslo. Maximální nastavení je dosaženo, když se dosáhne nejvyššího čísla na stupnici. Narazí-li hmoty příliš tvrdě na tlumič rázů (dorzazovou hlavici), pak snižte tlumení pomocí otáčení nastavení na nejbližší nižší číslo. Minimálního tlumení je dosaženo při čísle „0“.

Nastavení zajistit čepem se závitem. U konstrukčních typů 0,25 – 1,0 se čep se závitem nachází v nastavovací, šroubu. Dodáván je šestihranný klíč. Od konstrukčního typu 1,25 se čep se závitem nachází na

### Mega-Line: WS-M, WP-M, WSB-M, WPB-M, WSK-M

**Montáž:** Namontovat průmyslový tlumič rázů a zajistit proti vytočení pomocí příslušenství, které je uvedeno v katalogu.

**Nastavení:** Při zkušebním provozu musí být dodrženy technické konstrukční údaje. Změna parametrů, například rychlosti, může vést k nedostatečnému tlumení a k poškození tlumiče nebo konstrukce.

Narazí-li hmoty při zkušebním provozu příliš tvrdě na pevný doraz, zvolte prosím tvrdší provedení. Narazí-li hmoty příliš tvrdě na tlumič rázů (dorzazovou hlavici), zvolte prosím měkčí provedení. Není-li při nejtvrdějším případně nejměkčím provedení dosaženo žádného uspokojivého tlumícího výsledku, obraťte se prosím na firmu Weforma.

### WM-Z; ZG; ZE; ZD; ZDK

Tlumící válec konstrukčních typů WM-Z a ZG lze plynule nastavit v celém rozsahu tlumení.

Montážní poloha: WM-Z – kolmá, odchylka +/−30° od osy WM-ZG/ZD/ZE – libovolná.

U tlumících válců musí v koncových polohách používány pevné dorazy 1-1,5mm před koncem zdvihu.

Zdvih naprázdno u provedení WM-Z až 20%; provedení WM-ZG bez zdvihu naprázdno s vyrovnáním plynu.

Pomocí nastavení se mění celková délka o až 8 mm. Tlumící válce konstrukčního typu WM-ZD smí být zatěžovány pouze vzájemně.

Před otevřením tlumících válců konstrukčního typu WM-ZG musí být systém zbaven existujícího přetlaku. Nenajíždět plnou zátěží do koncové polohy.

**Nastavení:** vysunutý pístní čep zajistit v koncové poloze pootočením nastavení tlumení pootáčením proti nebo ve směru pohybu hodinových ručiček  
měkčké nastavení = otáčení proti směru pohybu hodinových ručiček  
tvrdé nastavení = otáčení ve směru pohybu hodinových ručiček

Výjimka: WM-Z/ZG 1 provedení B (tah)  
měkčké nastavení = otáčení ve směru pohybu hodinových ručiček  
tvrdé nastavení = otáčení proti směru pohybu hodinových ručiček

## WRD

Rotační tlumič upevnit na k tomu určené vývrty a plochy.

Teplota použití musí být v rozsahu 0-50°C.

V žádném případě nesmí být rotační tlumiče zatěžovány staticky nebo být upevňovány za pomoci tepla (tepelným postupem).

Rotační tlumiče nejsou vhodné pro používání tam, kde působí agresivní média.

**Nastavení:** Působí-li hmoty při zkušebním provozu příliš tvrdě na koncový doraz, pak musí být u konstrukčních typů WRD 16, WRD 18, WRD 19, WRD 30 a WRD 40 zvoleno provedení s vyšším kroutícím momentem. Nedosáhnou-li hmoty koncové polohy nebo je doba prodlevy příliš dlouhá, zvolte prosím provedení s nižším kroutícím momentem. Konstrukční typy WRD 22 a WRD 23 jsou nastavitelné. Dosáhne-li hmota při zkušebním provozu příliš tvrdě koncového dorazu (narazí-li na něj), zvýšte tlumení pomocí otáčení šroubem ve směru „+“. Nedosáhne-li hmota koncové polohy nebo je doba prodlevy příliš dlouhá, otáčejte šroubem ve směru „-“. Není-li koncová poloha dosažena s uspokojivým výsledkem, pak postupujte tak, jak je popsáno u konstrukčních typů WRD 16 atd. Rotační tlumiče nesmí být zatěžovány divergencí (vrcholový úhel), která je vyšší než je uvedeno v katalogu.

## WM-V / WM-VD

**Montáž:** Olejové brzdy konstrukčního typu

WM-V upevnit pomocí pravouhlé příruby a zajistit přiloženým pojistným kroužkem vůči posunutí. U provedení s vnějším závitem zajistit pomocí přiložené kontramatice. Olejové brzdy se zdvojeným účinkem konstrukčního typu WM-VD upevnit v k tomu určených vývrtech.

U konstrukčního typu WM-V musí být pevný doraz umístěn 1-1,5 před koncem zdvihu. Konstrukční řada WM-VD vyžaduje, aby v obou koncových polohách byl koncový doraz před koncem zdvihu.

Olejové brzdy konstrukčního typu WM-V lze nastavovat plynule v celém rozsahu tlumení na tlak. Olejové brzdy konstrukčního typu WM-VD lze nastavovat plynule v celém rozsahu tlumení. Podle zvoleného provedení je tlumení realizováno na tlak (A), tah (B) nebo v obou směrech (C).

**Nastavení:** Nastavení úrovně tvrdosti musí probíhat krovově, jinak může dojít k poškození olejové brzdy.

**WM-V (jednočinné):** Stavěcí šroub nastavit na střední tlumení. Je-li tlumení příliš slabé, zvýšujte plynule tlumení pomocí otáčení stavěcího šroubu ve směru pohybu hodinových ručiček (max. „30“). Je-li tlumení příliš silné, zmenšujte plynule tlumení pomocí otáčení stavěcího šroubu proti směru pohybu hodinových ručiček (max. „0“).

**WM-VD (dvočinné):** Stavěcí šroub na spodní části slouží k nastavení tahu a stavěcí šroub na pístním čepu k nastavení tlaku. Při montáži nastavit stavěcí šroub na střední tlumení. Je-li tlumení příliš slabé, zvýšte plynule tlumení pomocí otočení stavěcího šroubu na vyšší číslo (max. „8“). Je-li tlumení příliš velké, snižte tlumení pomocí otočení stavěcího šroubu na nižší číslo (max. „0“).

Nenajíždějte plnou zátěž do koncové polohy.

**WM-VD -** Stavěcí šrouby zajistit pomocí čepů se závitem. Společně je dodáván šestihranný klíč.

**WM-V -** Nastavení konstrukčního typu WM-V nevyžaduje žádné mechanické upevnění.

## WM-M

**Montáž:** analogicky jako u Mega-Line WE-M

**Nastavení:** olejovou brzdu nejdříve nastavit na pozici „4“. Potom následuje nastavení obdobně jako u Mega-Line WE-M

**Weforma Dämpfungstechnik GmbH**

V ČR zastupuje:

ULBRICH HYDROAUTOMATIK s.r.o

Kruhová 557,251 68 Kamenice

www.ulbrich.cz ▪ ulbrich@ulbrich.cz