

MOLYKOTE® Pasty na šrouby

Produkt	P 74 Super Anti-seize	HSC Plus Měděná pasta	P 37	1000
Druh	Kovuprostá pasta s tuhými mazivy proti korozi a opotřebení.	Vysokoteplotní pasta na bázi měděného prášku a kombinace tuhých maziv.	Vysoce čistá pasta s tuhými mazivy pro šroubová spojení. Složení je bez kovu, síry, chlóru a fluoru.	Vysokoteplotní pasta s tuhými mazivy pro šroubová spojení.
Typická použití	Kluzná ložiska a kluzná vedení, drážkové hřídele, lisovaná uložení, šroubová spojení, dveřní závěsy, příruby, listové pružiny, řetězy.	Závity, příruby a těsnění, která jsou vystavena koroznímu prostředí a vysokým teplotám, jako např. v turbínách, motorech a uzavíracích ventilech.	Šroubová spojení z oceli, pevné spojení při vysokých teplotách, zejména na plynových a parních turbínách a v elektrárnách a jaderných reaktorech.	Matice, šrouby a čepy, které jsou vystaveny vysokým teplotám a koroznímu prostředí a vyžadují opakované povolování a utahování.
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> • Vysoká čistota (receptura bez kovů a sulfidů) • Tepelně odolná do 1500 °C • Koeficient tření jako u naolejovaného šroubu • Malý rozsah rozptylu předpětí při utahování • Dobrá ochrana proti korozi • Zamezení tvorby trhlin způsobených pnutí a lámavosti pájením 	<ul style="list-style-type: none"> • Široký teplotní rozsah použití • Umožňuje nedestruktivní demontáž i po dlouhém použití při vysokých teplotách • Vysoká odolnost v tlaku • Dobrá ochrana proti korozi • Dobrá elektrická vodivost 	<ul style="list-style-type: none"> • Vysoká čistota (méně než 500 g kovu a kovových slitin a méně než 200 mg síry, chlóru a fluoru na 1kg maziva) • Tepelně odolná do 1400 °C • Koeficient tření jako u naolejovaného šroubu • Malý rozsah rozptylu předpětí při utahování • Zamezení tvorby trhlin způsobených pnutí a lámavosti pájením 	<ul style="list-style-type: none"> • Zlepšuje utěsnění závitů • Vynikající ochrana proti korozi • Přesná korelace utahovacího momentu a předpětí i po častém uvolňování a opětovném utahování při vysokých teplotách • Chrání před svařením i při dlouhém použití při vysokých teplotách • Účinná i při velmi vysokých teplotách
Technické údaje				
Barva	Černošedá	Měděná	Černošedá	Hnědá
Složení	Tuhá maziva, zčásti syntetický olej, zahušťovač, zlepšovatel adheze	Tuhá maziva, kovový prášek, minerální olej, zahušťovač	Tuhá maziva, zčásti syntetický olej, zahušťovač, zlepšovatel adheze	Tuhá maziva, kovový prášek, minerální olej, zahušťovač
Konzistence, měrná hmotnost, teplota				
Klidová penetrace [mm/10]	280 - 310	250 - 280	280 - 310	280 - 310
Měrná hmotnost při 20 °C, [g/ml]	1.21	1.40	1.20	1.26
Teplotní rozsah [° C]	- 40 až + 200 jako pasta, až + 1500 suché mazání	- 30 až + 1100	- 40 až + 1400	- 30 až + 650 (+ 1100)
Zatížitelnost				
Test čtyřkulička (DIN 51350 T. 4) – sváření [N]	4800	4800	4400	4800

Test Almen - Wielanda, sváření [N]	20000	20000	17500	20000
Koeficient tření ve šroub. spojení M12, 8.8, černěný test Erichsena μ – závit μ – hlava	0.13 0.08	0.14 0.09	0.15 0.09	0.13 0.08
Press-Fit test, [μ]	0,14	-	-	-
Odolnost proti vodě, staticky (DIN 51807.1) st. ohodnocení	0 - 90	0 - 90	1 - 90	1 - 90
Vibrační koroze (DEYBER)	-	-	-	-
Skladovatelnost	5 let	5 let	5 let	5 let
Způsob použití	Závity příp. jiné kontaktní plochy pokud možno očistit. Za účelem dobrého utěsnění nanést pastu velkoryse. Nemíchat s jinými oleji nebo tuky.	Závity příp. jiné kontaktní plochy pokud možno očistit. Za účelem dobrého utěsnění nanést pastu velkoryse. Nemíchat s jinými oleji nebo tuky.	Závity očistit rozpouštědlem, již použité šrouby drátěným kartáčem. Za účelem dobrého utěsnění nanést pastu velkoryse.	Za účelem dobrého utěsnění natřít pastu v dostatečném množství až na dno závitu. Nemíchat s jinými oleji nebo tuky.
Balení	Sprej: 400 ml Plechovka se štětečkem: 500 g Plechovka: 1kg Hobbock : 25 kg.	Sprej: 400 ml Tuba: 100 g Plechovka: 250 g, 1 kg Hobbock: 5kg	Sprej: 400 ml Plechovka se štětečkem: 500 g Hobbock: 25 kg.	Sprej: 400 ml Tuba: 100 g. Plechovka: 250 g a 1kg Hobbock: 25 kg Sud: 180 kg