

MOLYKOTE® Produkty pro tváření kovů

Produkt	HTF	HTP	Metalform (Instalube)	W 15
Druh	Disperze tuhých maziv v minerálním oleji.	Pasta z tuhých maziv.	Voskové mazivo v rozpouštědle.	Disperze tuhých maziv v minerálním oleji.
Typická použití	Mazání nářadí při tváření za tepla, především při protlačování za tepla a zápusťkovém kování. Odpovídajícím smícháním MOLYKOTE® HTF a MOLYKOTE® HTP (v závislosti na použitých materiálech) se dosahují různé stupně tváření.		Tváření zastudena austenitických a feritických ocelí, mědi, mosazi, hliníku a jeho slitin.	Všechny druhy tváření za studena. Také jako přídavek oleje u vysoce namáhaných kluzných a valivých ložisek, vedení vřeten a převodů.
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> Široký teplotní rozsah použití Zvyšuje životnost nástrojů Zamezuje tvorbě rýh 	<ul style="list-style-type: none"> Široký teplotní rozsah použití Zvyšuje životnost nástrojů Snižuje tření a opotřebení Zamezuje tvorbě rýh 	<ul style="list-style-type: none"> Dalekosáhlé zamezování tvorby rýh na obrobku a nástroji Nešpiní Účinně již při velmi malém množství 	<ul style="list-style-type: none"> Zlepšuje jakost povrchu Zvyšuje životnost nástrojů Zamezuje vznik nárůstků a studených svařů Snižuje tření a opotřebení Zlepšuje záběh Zastavuje a redukuje tvorbu pittingu v převodech
Technické údaje				
Barva	Bílá	Bílá	Bezbarvá	Bílá
Složení	Minerální olej, tuhá maziva, stabilizátor, zahušťovač	Minerální olej, tuhá maziva, zahušťovač	Syntetický vosk, protikorozi aditiva, rozpouštědlo	Minerální olej, tuhá maziva, dispergační prostředek
Měrná hmotnost při 20 °C, [g/ml]	0.96	1.5	0.76	0.94
Viskozita produktu (4 DIN 53211) [mm²/s]	28.7	-	-	49.8
Teplotní rozsah použití [°C]	- 20 až + 1150	- 20 až + 1150	-	-
Bod skápnutí [°C]	-	-	-	+ 200
Zatížitelnost, ochrana proti korozi, životnost				
Test čtyřkulička, svaření (DIN 51350 T.4) [N] (DIN 51350 T.2 [N])	2100 -	- 2200	1200 -	4000 -
Charakteristická hodnota opotřebení [mm] (DIN 51350 T.3) (DIN 51350 T.5)	1.5 (800 N) -	- 1.1 (800 N)	0.85 (400 N) -	1.1 (800 N)
Test Almen - Wielanda, svaření, [N]	-	20000	-	16000
Velikost částic (DIN 51832), [mm]	-	-	-	2.6
Skladovatelnost	1 rok	5 let	5 let	5 let

Způsob použití	Disperzi nanášet neředěnou štětcem, postřikováním (i automatickým zařízením) na obrobky nebo nástroje.	Pastu nanášet tence a stejnoměrně štětcem, hadříkem nebo leštícím kartáčem. Dle potřeby opakovat.	Na čisté a suché povrchy nanášet postřikováním, máčením nebo štětcem.	Před použitím promíchat. Disperzi nanášet neředěnou štětcem nebo postřikováním (i automatickým zařízením) na obrobky nebo nástroje.
Balení	Kanistr: 5 kg	Soudek: 5 kg	Sprej: 400 ml	Kanistr: 5 kg