

# MOLYKOTE® Anti Frikční povlaky – Kluzné laky (AFC – Anti Friction-Coating)

Produkt	7400	7405	7409
<b>Druh</b>	Na vzduchu a teplem vytvrzující AF-povlak na vodné bázi s dobrými mazacími vlastnostmi.	Teplem vytvrzující AF-povlak s dobrými mazacími vlastnostmi a dobrou ochranou proti korozi.	Teplem vytvrzující AF-povlak s dobrými mazacími vlastnostmi a vynikající ochranou proti korozi.
<b>Typická použití</b>	Záběh převodů. Kluzná ložiska a kluzná vedení, tváření kovů včetně nerez-oceli zastudena.	Přidržené pásy dveří, malé součástky fotoaparátů, šrouby s válcovou hlavou a šrouby závitorezné.	Pístní kroužky a zdvihátka ventilů spalovacích motorů, součásti brzd, zámky, závěsy, čerpadla, písty.
<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nehořlavá rozpouštědla</li> <li>• Ředitelnost vodou</li> <li>• Vysoká zatížitelnost tlakem</li> <li>• Snášlivost s oleji a tuky</li> <li>• Nízký koeficient tření</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vynikající ochrana proti korozi</li> <li>• Nízký koeficient tření</li> <li>• Dobrá odolnost proti olejům, tukům, rozpouštědlům a mnoha jiným chemickým látkám</li> <li>• Vysoká zatížitelnost tlakem</li> <li>• Elektricky izolující</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Výborné mazací vlastnosti spojené s dobrou ochranou proti korozi</li> <li>• Silná přilnavost na všech kovech</li> <li>• Nízký koeficient tření</li> <li>• Velmi dobrá odolnost proti olejům, tukům, rozpouštědlům a mnoha jiným chemickým látkám</li> <li>• Vysoká zatížitelnost tlakem</li> <li>• Široký teplotní rozsah použití</li> </ul>
<b>Technické údaje</b>			
<b>Barva</b>	Tmavošedá	Žlutá, průsvitná	Tmavošedá
<b>Složení</b>	Tuhá maziva, organické pojivo, voda, inhibitory, stabilizátor	Tuhá maziva, organické pojivo, stabilizátor	Tuhá maziva, organické pojivo, stabilizátor
<b>Teplotní rozsah použití [°C]</b>	- 70 až + 200	- 70 až + 200	- 70 až + 380
<b>Bod vzplanutí [°C]</b>	žádný	+ 43	+ 28
<b>Sušení při 20 °C, min</b>	15	-	-
<b>Vytvrzení, min / °C</b>	40 / 20	60 / 120	30 / 220
<b>Zatížitelnost, ochrana proti opotřebení, životnost</b>			
<b>Test Falex – zatížitelnost tlakem ASTM-D-2625 [N]</b>	p = 11300 s = 7900	b = 8000	s = 14700
<b>Koeficient tření</b>			
<b>ASTM - D - 2714, LFW - 1, rotační, n = 72 min<sup>-1</sup>, v = 7.9 m/min, počet otáček v 1000 až μ = 0.1</b>	p = 343 (2860 N)	b = 63 (680 N)	p = 400 (2860 N)

<b>Oscilační, kmitočet 89.5 osc./min. počet oscilací v 1000 až <math>\mu = 0.08</math></b>	p = 76 (900 N)	p = 4 (900N)	p = 214 (900 N)
<b>Odolnost proti záření, (rad)</b>	-	-	10 <sup>9</sup>
<b>Ochrana proti korozi, zkouška v solné komoře (DIN 50021), (h)</b>	-	42	48
<b>Vibrační koroze Deyber</b>	10 x 10 <sup>6</sup>	36 x 10 <sup>6</sup>	-
<b>Skladovatelnost</b>	1rok	5 let	5 let
<b>Způsob použití</b>	Na odmaštěné díly nanést tenký, stejnoměrný film máčením nebo stříkáním. Předchozí fosfátování nebo otryskání zvyšuje životnost. Optimální tloušťka filmu 15 $\mu\text{m}$ . Speciální prospekt na vyžádání.	Na čistá a suchá kluzná místa nanášet štětcem, stříkáním, máčením a odstředěním, tiskem nebo rotačním povlékáním (Coil-Coating). Povrstvení by mělo být co možná tenké a rovnoměrné. Speciální prospekt na vyžádání.	
<b>Balení</b>	Hobbock: 5 kg	Hobbock: 5 kg	Plechovka: 500 g Hobbock: 5 kg
<b>b = holá, p = fosfátovaný, s = otryskaný</b>			

ULBRICH CZ

ULBRICH CZ

ULBRICH CZ

ULBRICH CZ

ULBRICH CZ

ULBRICH CZ

ULBRICH CZ