

MOLYKOTE® Anti Frikční povlaky – Kluzné laky (AFC – Anti Friction-Coating)

Produkt	D 708	3400 A	3402 C	D 3484
Druh	Teplem vytvrzující AF-povlak s dobrými mazacími vlastnostmi a současně vynikající ochranou proti korozi.	Teplem vytvrzující AF-povlak speciálně vhodný k ochraně proti korozi a vibrační korozi.	Na vzduchu a teplem vytvrzující AF-povlak s vynikajícími mazacími vlastnostmi a dobrou ochranou proti korozi.	Teplem vytvrzující AF-povlak, obzvláště vhodný pro sériovou výrobu. Vytvrzuje i při 20 °C
Typická použití	Díly pro zařízení dveří a zámků, kancelářské stroje a přesné přístroje.	Kloubové čepy, kluzná ložiska, vačky, drážky, pružiny, závitová vřetena, kotvy magnetů, díly zámků a brzd.	Ovládací a pohonné díly letadel, závity na hlavních hřídelích vrtacích kladiv, vřetenech.	Podávací západky bezpečnostních automatů, součásti bezpečnostních pásů, pružiny karburátorů, spojková pouzdra, součásti zámků kufrů.
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> • Vnikající ochrana proti korozi • Líbivý (estetický) vzhled • Široký teplotní rozsah použití 	<ul style="list-style-type: none"> • Výborná ochrana proti korozi • Vynikající přilnavost ke kovu • Nízký koeficient tření • Vysoká odolnost proti olejům a tukům • Dobrá zatížitelnost tlakem • Ochrana proti vibrační korozi • Široký teplotní rozsah použití • Vysoká ochrana proti opotřebení 	<ul style="list-style-type: none"> • Široký teplotní rozsah použití • Spojuje vynikající mazací vlastnosti s ochranou proti korozi • Vysoká zatížitelnost tlakem • Ochrana proti opotřebení 	<ul style="list-style-type: none"> • Spojuje vynikající mazací vlastnosti s ochranou proti korozi • Vysoká zatížitelnost tlakem • Vysoký bod vzplanutí • Vysoká odolnost proti otěru, dlouhá životnost
Technické údaje				
Barva	Černá	Šedá	Šedá	Tmavošedá
Složení	Tuhá maziva, organické pojivo, rozpouštědlo	Tuhá maziva, organické pojivo, rozpouštědlo, inhibitor koroze	Tuhá maziva, organické pojivo, rozpouštědlo, inhibitor koroze	Tuhá maziva, organické pojivo, rozpouštědlo
Teplotní rozsah použití [°C]	- 180 až + 240	- 200 až + 430	- 200 až + 310	- 70 až + 250
Bod vzplanutí, ISO 1523 [°C]	0	<+ 21	+ 12	+ 23
Sušení při 20°C, min.	10	10 - 15	15	-
Vytvrzení, min / °C	20 / 200	60 / 200	120 / 20	10 / 170
Zatížitelnost, ochrana proti opotřebení, životnost				
Test Falex zatížitelnost tlakem ASTM-D-2625 [N]	-	p = 20000	s = 10700	b = 13600
Koeficient tření				
LFW-1, ASTM-D-2714 n = 72 obr/min⁻¹, v = 7,0 m/min	-	p = 85 (2860 N)	s = 45 (2860 N)	b = 30 p = 300 s = 210

počet otáček v x1000, až $\mu = 0.1$				(2860 N)
Oscilační kmitočet 89.5 osc./min, počet oscilací v 1000 až $\mu = 0.08$	-	p = 42 (900 N)	s = 25 (900 N)	b = 15 p = 350 s = 210 (900 N)
Zkouška v solné komoře (DIN 50021) h	120	-	-	18
Odolnost proti záření, (rad)	-	-	10^8	-
Vibrační koroze test Deyber	1×10^6	4.5×10^6	-	-
Skladovatelnost	0.5 roku	5 let	5 let	5 let
Způsob použití	Na čistá a suchá kluzná místa nanášet stříkáním, máčením odstředěním, nátěrem nebo tiskem. Speciální prospekt na vyžádání.	Na odmaštěné díly nanést tenký stejnoměrný film máčením nebo stříkáním. Předchozí fosfátování nebo otryskání prodlužuje životnost. Optimální tloušťka 15 μm . Speciální prospekt na vyžádání.		Na čistá a suchá kluzná místa nanášet stříkáním, máčením odstředěním, nátěrem nebo tiskem. Předchozí fosfátování nebo otryskání prodlužuje životnost Speciální prospekt na vyžádání.
Balení	Hobbock: 18 l	Plechovka: 500 g Hobboch: 5 kg	Plechovka: 500 g Hobboch: 5 kg	Plechovka: 500 g Hobboch: 5 kg, 50 kg
b = holý, p = fosfátovaný, s = otryskaný				