

MOLYKOTE® Anti Frikční povlaky – Kluzné laky (AFC – Anti Friction-Coating)

Produkt	PTFE - N	D 31	106	D 321 R
Druh	Na vzduchu schnoucí, bezbarvý AF – povlak s neobvyklé nízkým koeficientem tření pro nízká až střední zatížení.	Teplem vytvrzující AF – povlak s dobrými mazacími vlastnostmi a dobrou ochranou proti korozi. Vhodný i pro styk kovu s plastem.	Teplem vytvrzující AF – povlak s dlouhou životností a vynikající odolností proti olejům a tukům.	Univerzálně použitelný na vzduchu schnoucí AF – povlak s vysokou odolností v tlaku.
Typická použití	Gumové obruby posuvných střech, malé součásti optických a elektrických přístrojů, nábytkové závěsy.	Okenní a dveřní kolejničky, optické přístroje, plastové i kovové součásti bezpečnostních pásů, spínače, převody.	Suché mazání zámků, závěsů, kloubů, kotev magnetů, záběhové mazání motorů a převodů.	Šrouby s válcovou hlavou, vedení toustovačů, zpětná zrcátka automobilů, suchý záběh vysoce zatížených převodů.
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> • Dobrá adheze i na hladkých površích kovů, pryží a plastů • Velmi nízký koeficient tření • Bezbarvý, nešpiní • Široký teplotní rozsah použití 	<ul style="list-style-type: none"> • Vynikající adheze na různých materiálech • Nízký koeficient tření i při nízkých zatíženích • Ochrana proti vibrační korozi • Tlumení hlučnosti • Vynikající ochrana proti korozi i při nanesení tenké vrstvy laku 	<ul style="list-style-type: none"> • Umožňuje doživotní mazání bez nutnosti údržby • Nízký koeficient tření • Vysoká zatížitelnost tlakem • Dobrá odolnost proti vibrační korozi • Dobrá adheze • Lze nanášet ve velmi tenké vrstvě 	<ul style="list-style-type: none"> • Rychlé a jednoduché použití, zasychá na vzduchu • Vynikající adheze i na hladkých površích • Nízký koeficient tření • Zamezuje trhavému klouzání (STICK-SLIP) • Mimořádně široký teplotní rozsah použití
Technické údaje				
Barva	Bezbarvý	Černý	Tmavošedý	Šedočerný
Složení	PTFE, pojivo, rozpouštědlo	Tuhá maziva, organické pojivo, rozpouštědlo	Tuhá maziva, organické pojivo, rozpouštědlo	Tuhá maziva, pojivo, rozpouštědlo
Teplotní rozsah použití [°C]	- 180 až + 240	- 50 až + 180	- 70 až + 250	- 180 až + 450
Bod skápnutí [°C]	-	+ 23.5	+ 23.5	+ 23
Sušení při 20°C, (min)	5 - 10	10 - 20	-	-
Vytvrzení (min / °C)	120 / 20	30 / 150	60 / 150	5 / 20
Zatížitelnost, ochrana proti opotřebení				
Test Falex – zatížitelnost tlakem ASTM – D - 2625 [N]	-	b = 2250 p = 3400 s = 2250	p = 13600 s = 11340	b = 4500 p = 12500 s = 6800
Koeficient tření				
ASTM - D - 2714, LFW - 1, rotační, n = 72 min⁻¹, v = 7.9 m/min, počet otáček v 1000 až μ = 0.1	b = 6 p = 30 s = 10 (680 N)	-	b = 160 p = 255 s = 250 (2860 N)	b = 212 p = 146 s = 306 (2860 N)

Oscilační, kmitočet 89.5 osc./min. počet oscilací v 1000 až μ = 0.08	-	-	s = 95 t = 100 p = 210 (900N)	s = 178 t = 400 p = 362
Vibrační koroze test Deyber	-	2 x 10 ⁶	-	-
Skladovatelnost	5 let	0.5 roku	3 léta	2 léta
Způsob použití	Kluzná místa odmastit a nechat úplně oschnout. Nanášet sprejem, stříkáním, máčením nebo štětcem. Speciální prospekt na vyžádání.	Na čistá a suchá kluzná místa nanášet stříkáním, máčením, nátěrem nebo sítotiskem. Předchozí fosfátování nebo otryskání zvyšuje životnost. Speciální prospekt na vyžádání.	Na odmaštěné díly nanést tenký, stejnoměrný film máčením nebo stříkáním. Předchozí fosfátování nebo otryskání zvyšuje životnost. Optimální tloušťka filmu 15 μ m. Speciální prospekt na vyžádání.	Nanést stříkáním na čistá a suchá místa. Předchozí fosfátování nebo otryskání zvyšuje životnost. Speciální prospekt na vyžádání.
Balení	Sprej: 400 ml Kbelík: 5 kg Hobbock: 25 kg	Plechovka: 500 g Soudek: 5 kg	Plechovka: 500g Hobboch: 5kg	Sprej: 400 ml Plechovka: 1 kg Hobbock: 5 kg
b = holý, p = fosfátovaný, s = otryskaný				