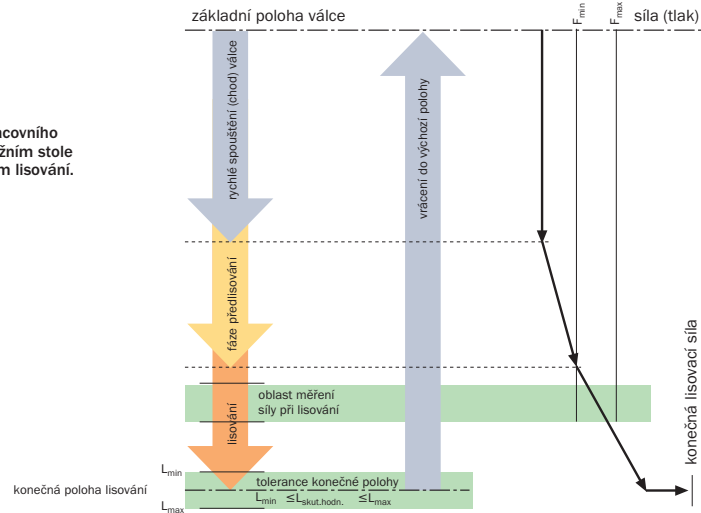
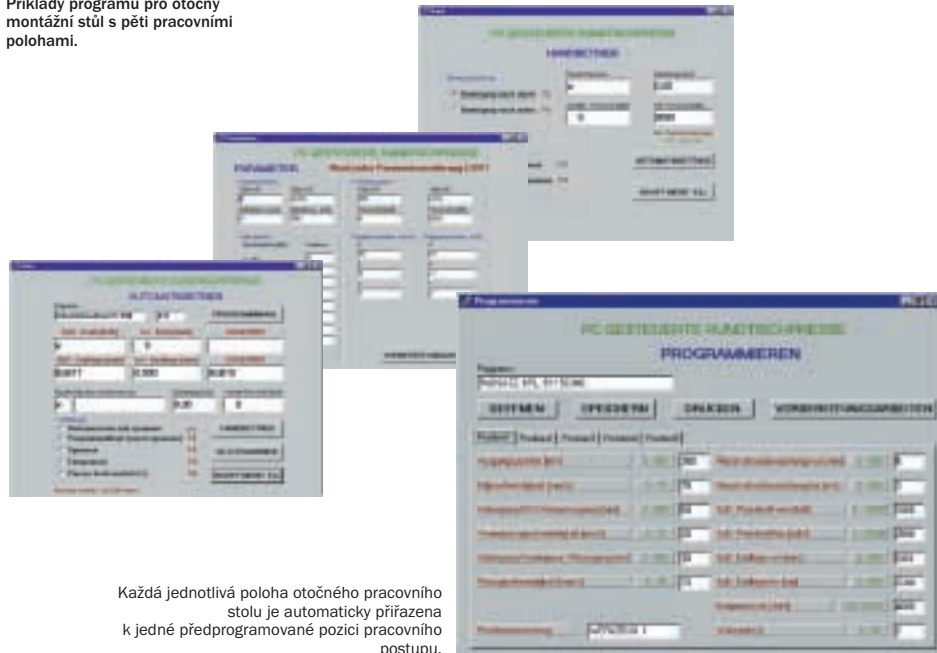


- inteligentní montážní a zkušební lisy

Typický průběh pracovního postupu na montážním stole s řízeným procesem lisování.



Příklady programů pro otočný montážní stůl s pěti pracovními polohami.



Každá jednotlivá poloha otočného pracovního stolu je automaticky přiřazena k jedné předprogramované pozici pracovního postupu.

- hospodárné řešení k dosažení vyšší produktivity

Typická sestava rotačního (otočného) pracovního stolu s montážním lisem.

Snímač tlaku pro nepřímé měření sil

Hydraulický válec lisu

Čidlo pro měření přímo vynaložené lisovací síly

Čidlo pro automatické rozeznávání a nastavování pracovní polohy stolu

Ruční ovládání

Hydraulický řídicí blok s proporcionálními a regulačními ventily

Hydraulický agregát

Základní rám

Analogový měřicí systém ve válci, popř. digitální přírůstkový měřicí systém

Mohutný rám ve tvaru C

Ručně nebo mechanicky nastavitelný otočný pracovní stůl s několika pracovními plochami (úseky)

PC s programem speciálně sestaveným pro zákazníka k řízení (ovládání), komunikaci a ukládání dat

Softwarová kontrolní jednotka, propojená se všemi čidly, provádějící kontrolu podle dat vložených zákazníkem

Rozvodná skříň

- zajištění kvality

- dokonalá kontrola procesu řízení, včetně písemné dokumentace o průběhu celého montážního procesu

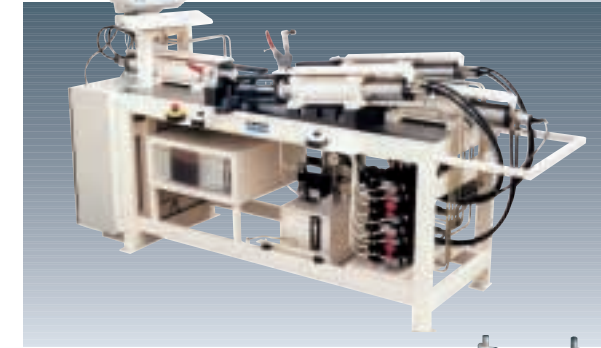
Otočný pracovní stůl pro montáž poháněcích soukolí

- lisovací síla 5 - 75 kN
- zdvih 350 mm
- rychlý chod válce 75 mm/s
- rychlost při lisování 5 - 35 mm/s
- válec s integrovaným měřicím systémem, rozlišovací schopnost 0,1 mm
- stůl s osmi pracovními polohami
- výkon lisu 5 kW
- kontrola lisovací síly
- nepřímé měření lisovací síly snímáním tlaku ve válci



Příčný montážní lis

- tři na zakázku vyrobené dvojitě válce s lisovací silou 5 - 65 kN
- zdvih 250 mm
- rychlý chod válce 75 mm/s
- rychlost při lisování 5 - 25 mm/s
- válec s vestavěnými měřicími systémy, rozlišovací schopnost 0,1 mm
- výkon lisu 4 kW
- kontrola lisovací síly
- nepřímé měření lisovací síly snímáním tlaku ve válci
- kontrolovaný proces montáže



Otočný pracovní stůl pro montáž částí poháněcích soukolí

- lisovací síla 10 - 100 kN
- zdvih 800 mm
- rychlý chod válce 75 mm/s
- rychlost při lisování 5 - 30 mm/s
- válec s inkrementálním měřicím systémem, rozlišovací schopnost 0,01 mm
- výkon lisu 6,5 kW
- kontrola celého průběhu lisování včetně síly
- nepřímé měření lisovací síly snímáním tlaku ve válci



Některé příklady již realizovaných montážních lisů. Fotografie jsou doplněny základními technickými informacemi.

Montážní lis planetových unašečů

- speciální dvojčinný válec pracující v rozsahu 10 - 100 kN
- zdvih 200 mm
- rychlý chod válce (spouštění) 50 mm/s
- rychlost při lisování 5 - 20 mm/s
- přírůstkový měřicí systém pro přesné zjišťování okamžité polohy válce s přesností 0,01 mm
- přírůstkový měřicí systém s čidlem pro zjišťování relativní polohy lisovaného dílce s přesností 0,005 mm
- výkon 4 kW
- nepřetržitá kontrola lisovací síly a polohy válce
- kontrolovaný proces montáže



Zkušební zařízení pro izolátory vysokého napětí

- síla při tahu 50 - 1000 kN
- zdvih 300 mm
- rychlost válce (při tahu) 10 mm/s
- rychlost válce (tlak) 5 - 20 mm/s
- přímé odečítání tahové síly
- výkon 3 kW
- automatický chod celého zařízení včetně procesu zkoušky



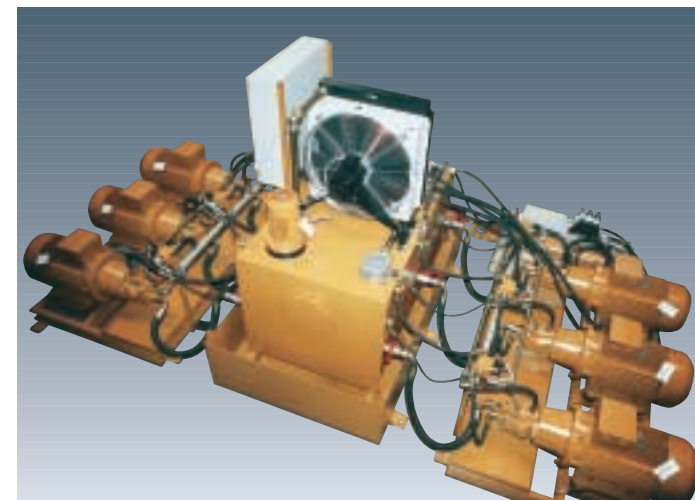
Lis na zjištění kvality litého betonu

- lisovací síla 100 - 1000 kN
- zdvih 250 mm
- lisovací rychlost 1mm/s
- měřicí systém s čidly zjišťující trhliny v betonu s přesností 0,001 mm
- výkon 4 kW
- umělé vytváření trhlin a jejich automatické rozpoznávání
- řízené rozšiřování (zvětšování) trhlin po 0,01 mm kroků



Automatické měření rovinnosti různých povrchů pneumatickým zařízením

- stupně zátěže 0,1 - 10 bar
- měření zhuštění povrchu čidly, s přesností 0,001 mm
- automatický chod celého procesu, včetně nebo bez zavlažování měřené oblasti
- ukládání dat (stupeň zatížení, čas, zhuštění)
- vyhodnocení naměřených veličin a vystavení protokolu o zkoušce měření, např. střídaného zatěžování povrchu, zjišťování hustoty podkladu (vyhodnocení kvadraticky nebo logaritmičsky), stupňovitého stlačování povrchu



Obráťte se na nás - ULBRICH má optimální řešení - pro Vás!

Cílem naší práce je pomoci našim zákazníkům zvýšit produktivitu a konkurenceschopnost.

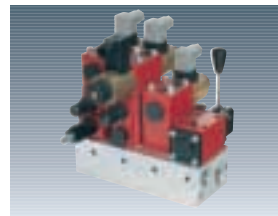
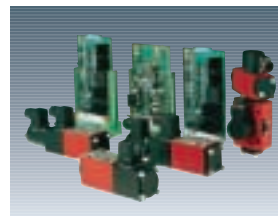
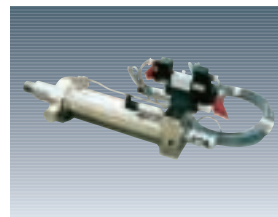
Společně se zákazníky a pro zákazníky vyvíjíme nové hydraulické prvky, hydraulická zařízení a agregáty, stejně jako vznikají nová, speciálně technicky řešená zařízení podle Vašich technických požadavků.

Vyrábíme a dodáváme:

Hydraulické válce
Hydraulické agregáty
Hydraulická zařízení
Hydraulické speciální stroje

Kromě výrobního programu ULBRICH / HYTOS dodáváme výrobky firem:

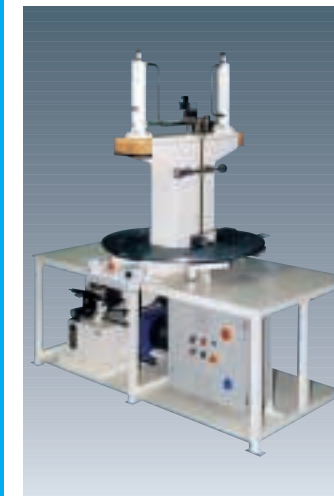
ENIDINE - průmyslové tlumiče nárazu a izolátory vibrací
WANDFLUH - hydraulika a elektronika
POWER TEAM - hydraulické nářadí
MOLYKOTE - speciální maziva a kluzné laky
EMMEGI - olejové chladiče



ULBRICH Hydroautomatik s.r.o.
Kamenice 557, 251 68 Štířín
Tel.: 0204/673 046, 673 290
Fax: 0204/673 047
E-mail: ulbrich@ulbrich.cz

ULBRICH

INTELLIGENTNÍ LISY



ULBRICH

HYDRAULICKÉ LISY ŘÍZENÉ ELEKTRONIKOU PRO MONTÁŽ A KONTROLU